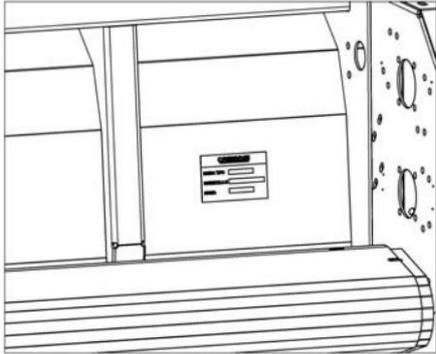


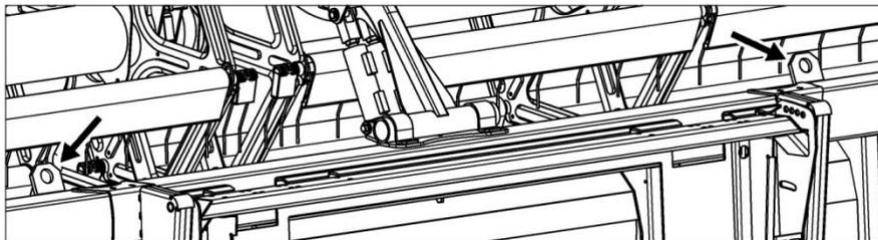
1.1 IDENTIFIKATION DER PLATTFORM



Um die Plattform zu identifizieren, verlassen Sie sich auf die Plakette befestigt auf der Rückseite, dort sind angegeben:

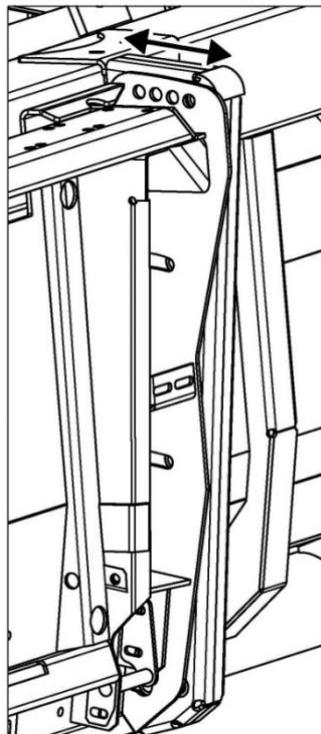
- Art der Plattform
- Serien Nummer
- Gewicht

1.2 DAS SICHERE BEWEGEN DER PLATTFORM



Um die Plattform zu bewegen oder anzuheben, benützen sie die spezifischen Hebepunkte.

1.3 ANPASSUNGEN DER ANHÄNGE

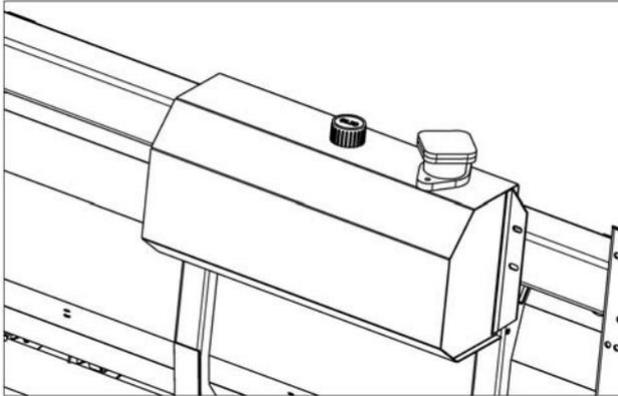


Wenn Sie während einer Arbeitsphase bemerken, dass die Plattform ist zu hoch oder zu niedrig, können Sie dies mit den Stützschrauben der Befestigung anpassen.

Entfernen Sie die oberen zwei Schrauben und lockern Sie die anderen sechs Stützschrauben, setzen sie die Befestigung in die gewünschte Position, ziehen sie die Schrauben an und schrauben Sie die oberen zwei wieder in die vorgesehenen Löcher.

Diese Anpassung kann nur durchführen werden, wenn die Plattform am Boden ist!

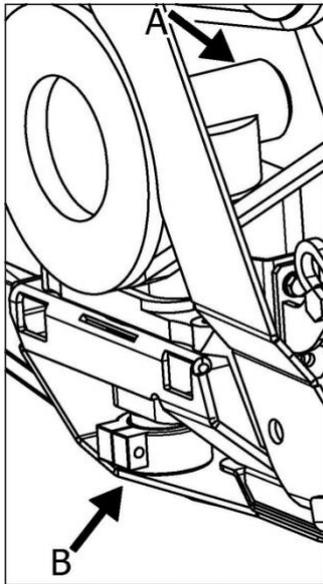
1.4 ÖL TANK



Falls Ihre Plattform einen Öl Tank hat, ist es empfohlen, dass:

- Das Öl am Beginn der Saison ersetzt wird
- der Tank nach jeden 50 Stunden Arbeit aufgefüllt wird
- TEXACO HD46 Öl benutzt wird

1.5 STELLEN UND ZEITRÄUME VON SCHMIERUNGEN

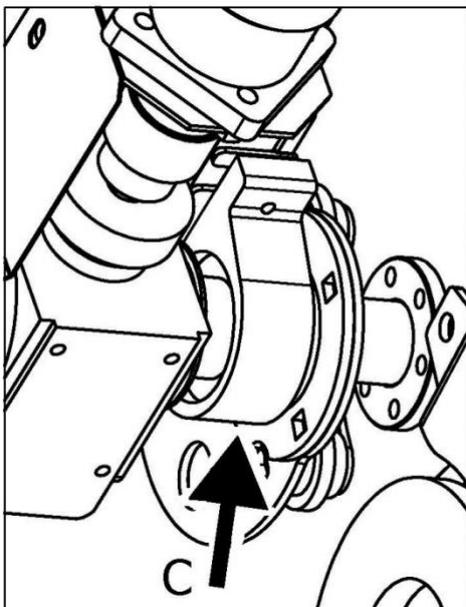


Empfohlene Schmierarbeiten:

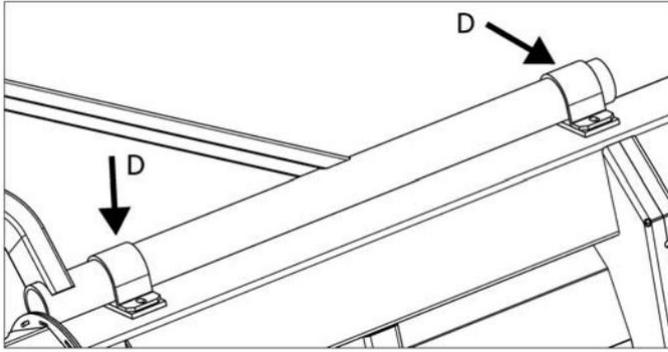
Punkt A „Klingenkasten“: fünf Pumps alle 50 Stunden

D

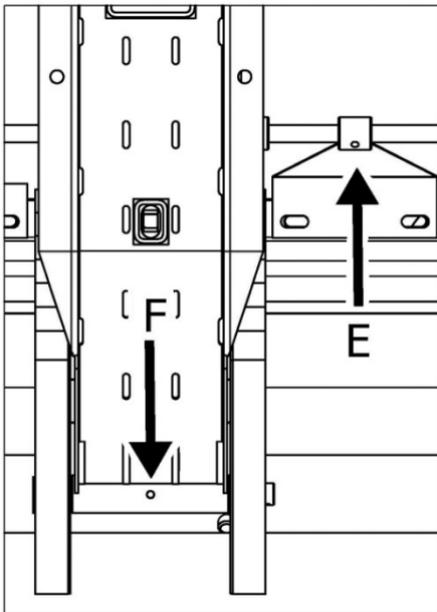
Punkt B „Klingenkopf“: Ein Pump **jeden** Tag!!!!



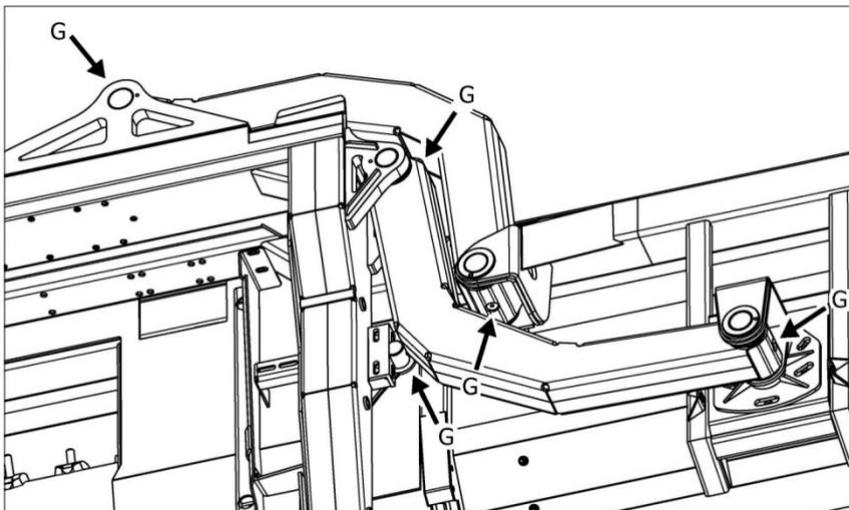
Punkt C „Rollenstützlager“: schmieren Sie es jeden Tag



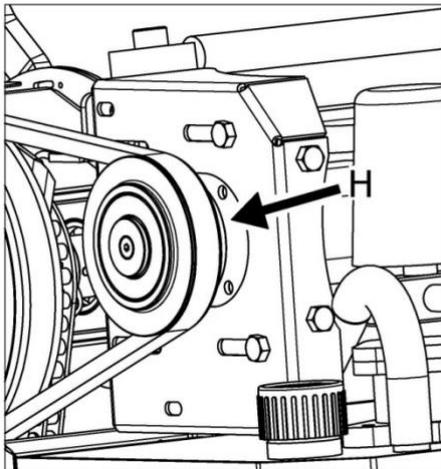
Punkt D „Rollenstützarme“:
schmieren Sie es dreimal jede Woche



Punkt E „Unterstützung der Nivellierstange“: schmieren Sie es jeden Tag
Punkt F „Schwingenstützstift“: schmieren Sie es jeden Tag

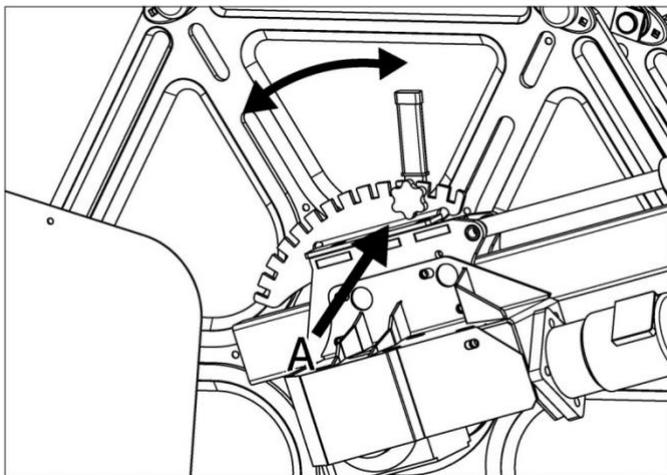


Punkt G „Klapparmstifte und Gegenrolle“:
schmieren Sie diese am
Beginn und in der Mitte
der Saison



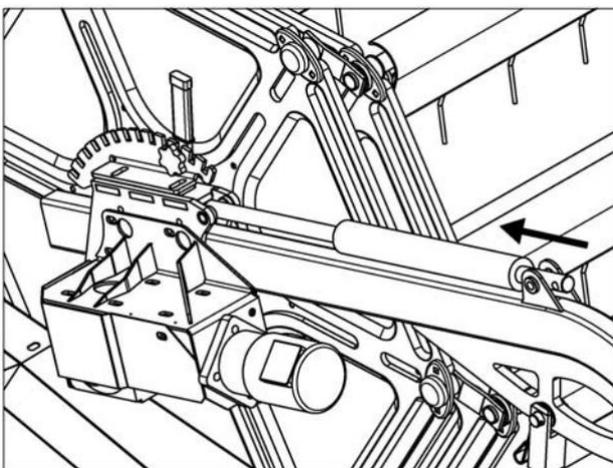
Punkt H „Riemenscheibenpumpe“: schmieren Sie diese am Beginn eines Umbaus

1.6 HASPELEINSTELLUNG



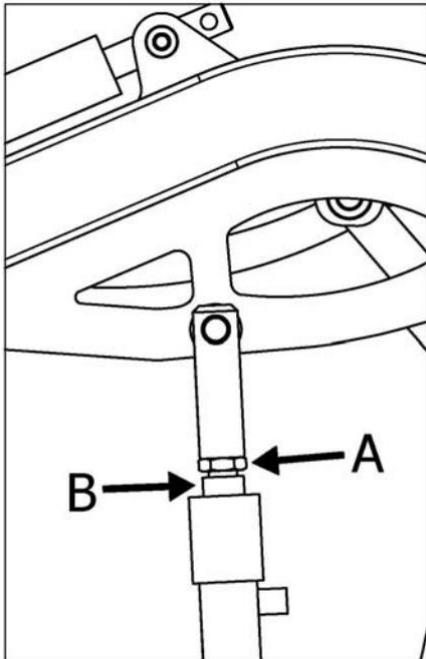
Um die Haspel mehr oder weniger aggressiv gegenüber dem Produkt zu machen, lockern sie den Knopf A, bewegen Sie den Griff je nach Wunsch der Einstellung und festigen sie den Knopf A in der neuen Position.

1.7 EINSTELLUNG DES HASPELVORSCHRITTS



Wenn Sie das Produkt Nahe am Boden ernten wollen oder das Produkt bettlägerig ist, bewegen sie die Fortschrittzylinder vom ersten zum zweiten vorhandenen Loch.

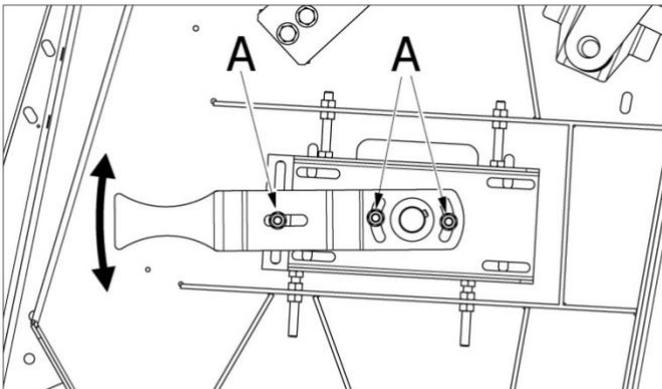
1.8 EINSTELLUNG DER GABELN DES HASPELHUBZYLINDERS



Wenn Sie bemerken, dass die Haspel während der Arbeitsphase nicht perfekt positioniert ist, bearbeiten Sie die Gabeln des Haspelhubzylinders wie folgt:

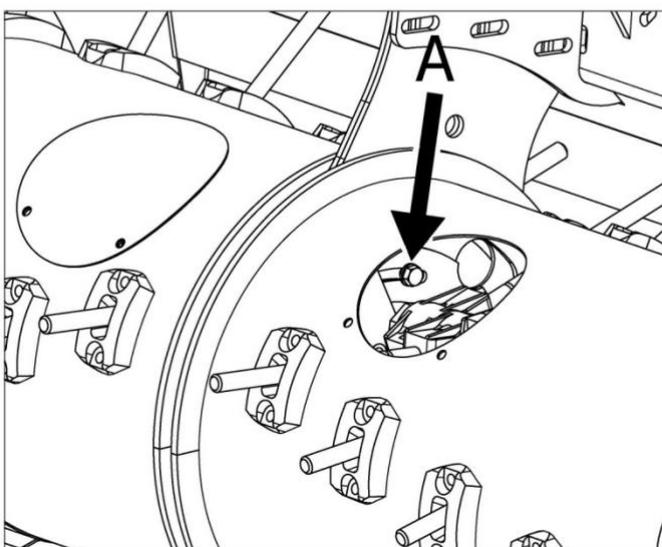
- Lockern Sie Kontermutter A
- Mit dem Schlüssel drehen Sie die Stange B, bis die Haspel nivelliert erscheint
- Festigen Sie die Kontermutter A

1.9 SCHNECKENFINGERPHASE



Um die Schneckenfingerphase einer starren Soja Plattform 4400-5400-6000-7500 in gang zu bringen, folgen Sie diesen Anweisungen:

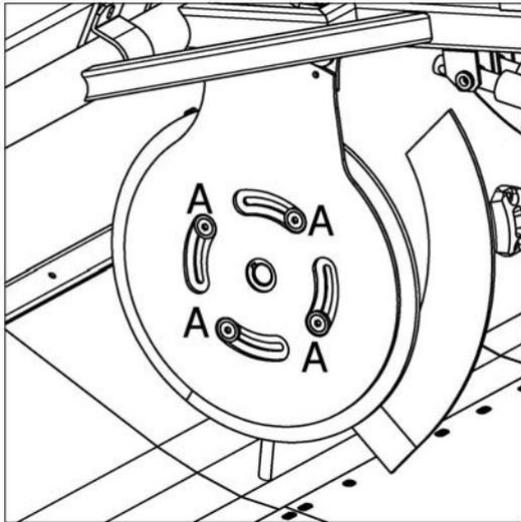
- Lockern Sie die Schraube A
- Drehen Sie dem Griff bis Sie die gewünschte Phase erreichen
- Festigen sie die schraube A wieder



Um die Schneckenfingerphase einer starren Soja Plattform 9000 in Gang zu setzten, handeln Sie wie folgt:

- Entfernen Sie das Schutzgehäuse
- Lockern Sie die Schrauben A
- Greifen sie die inneren Führungsfingerstift und bewegen Sie es, bis Sie die gewünschte Position erreichen
- Festigen Sie die Schrauben A wieder
- Installieren Sie das Schutzgehäuse
- Wiederholen Sie denselben

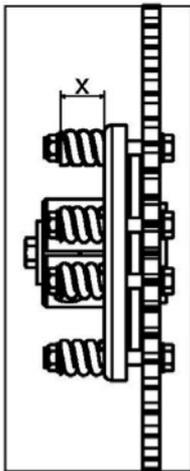
Vorgang auf der anderen Schneckenfinger



Um die Schneckenfingerphase einer faltbaren Plattform in Gang zu setzen, handeln Sie wie folgt:

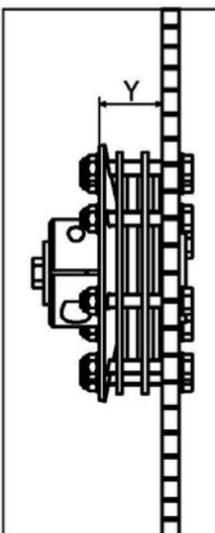
- Falten Sie die Plattform
- Lockern Sie die vier A Schrauben
- Drehen Sie mit der Hand die Schraube bis Sie die gewünschte Position erreichen
- Festigen Sie die vier A Schrauben
- Wiederholen Sie denselben Vorgang auf dem anderen Schneckenfinger

1.10 SCHNECKENREIBUNG



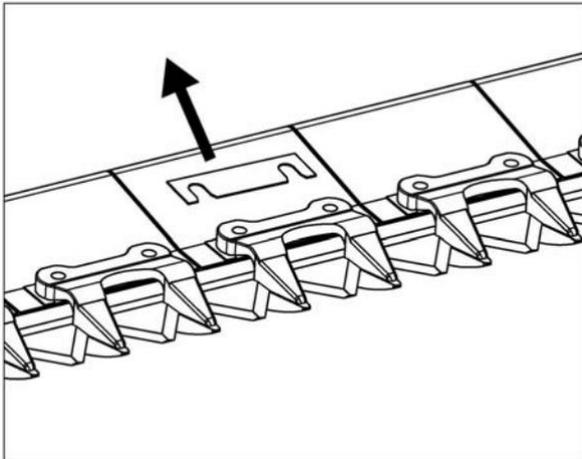
Im Falle, dass die Reibbeläge der Schnecke ersetzt wurden und die Reibung wieder hergestellt wurde, lockern Sie die Schrauben wie folgt:

- Für eine Reibung mit Federn, festigen Sie die Muttern bis die X Messung jeder Schraube 28 mm beträgt



- Für eine Reibung mit Tassenfeder, festigen Sie die Muttern, bis die Messung Y der Übertragung der Krone und der Tassenfeder 42 mm beträgt

1.11 OBERFINGER- UND FINGERVERBRAUCH

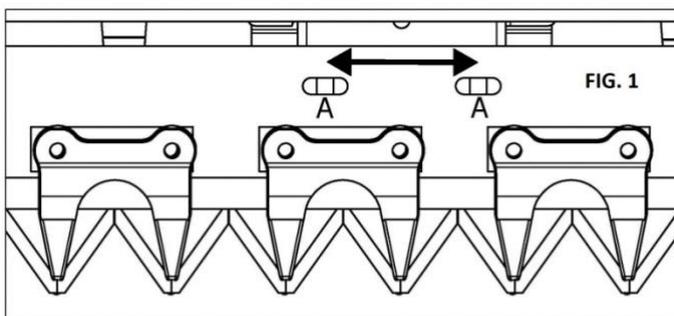


Wenn die Klinge nicht richtig schneidet, liegt das daran, dass der Oberfinger und die Finger abgenutzt sind. Gehen Sie daher wie folgt vor:

- Lösen Sie alle Muttern
- Entfernen Sie die Unterlegscheiben
- Muttern festziehen

Wenn das Spiel wiederhergestellt ist, ersetzen Sie den Oberfinger und die Finger. Anschließend die Unterlegscheiben wieder einsetzen.

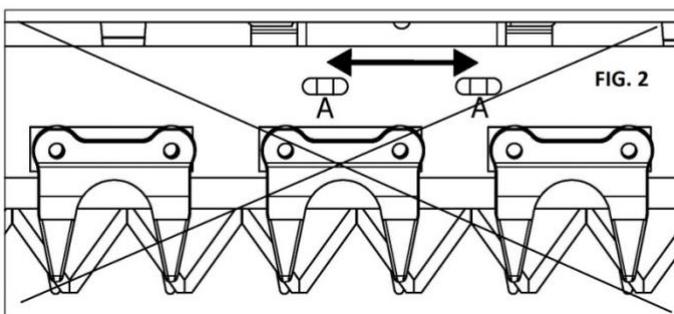
1.12 PHASE DER ZÄHNE BEFESTIGUNGSPLATTE



Sobald die Befestigungsplatte der verbrauchten Zähne ausgetauscht ist, müssen Sie nach der Montage des Oberfingers und des Fingers sicherstellen, dass die Schneidklinge mit dem Finger in Position ist.

Gehen Sie so vor:

- Montieren Sie die Zahnbefestigungsplatte wieder mit den Zinken, ohne die Schrauben festzuziehen, mit denen sie an den Schwingarmen befestigt ist



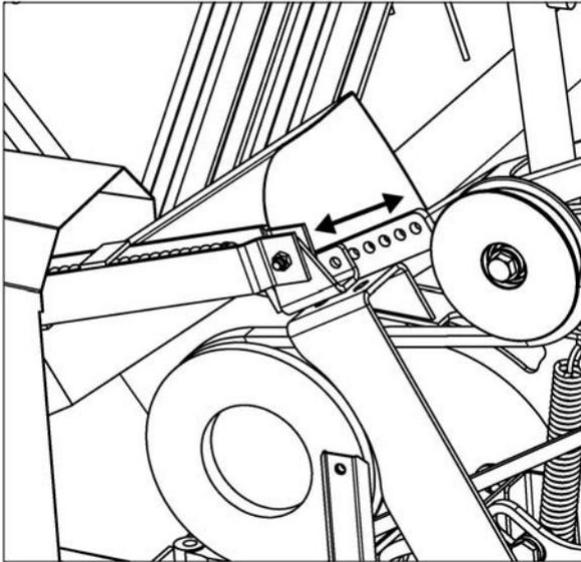
- Drehen Sie die Riemenscheibe des Kastens, bis sich die Klinge am äußersten Punkt befindet

- Wenn die Abschnitte zu diesem

Zeitpunkt perfekt an den Fingern ausgerichtet sind (wie in Abb. 1), lösen Sie die Schrauben, mit denen die Zahnbefestigungsplatte blockiert ist

- Wenn die Abschnitte stattdessen im Vergleich zu den Fingern versetzt sind (wie in ABB. 2), müssen Sie die Zahnbefestigungsplatte nach rechts oder links bewegen, bis sie ausgerichtet sind. Drehen Sie anschließend die Riemenscheibe, bis sich das Messer in der entgegengesetzten Position befindet, und prüfen Sie dann, ob sich die Zinken in derselben Position befinden (Abb. 1). Sobald alles in der richtigen Position ist, ziehen Sie die Schrauben fest.

1.13 EINSTELLUNG DER SEITLICHEN SCHLÜSSE



Um die Neigung der seitlichen Schnauze anzupassen, gehen Sie wie folgt vor:

- Seitenschutz öffnen
- Lösen Sie die beiden Schrauben der Bleistoßdämpferhalterung
- Bewegen Sie sich an die gewünschte Position
- Setzen Sie die Schrauben wieder ein

1.14 TRASFORMATION VON EINER SOJA-PLATTFORM ZU EINER WEIZEN-PLATTFORM

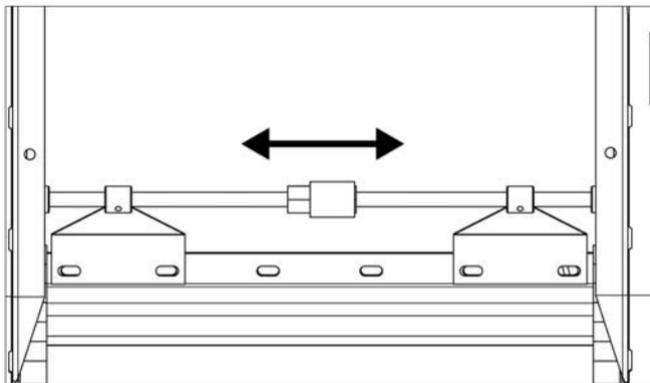


FIG.1

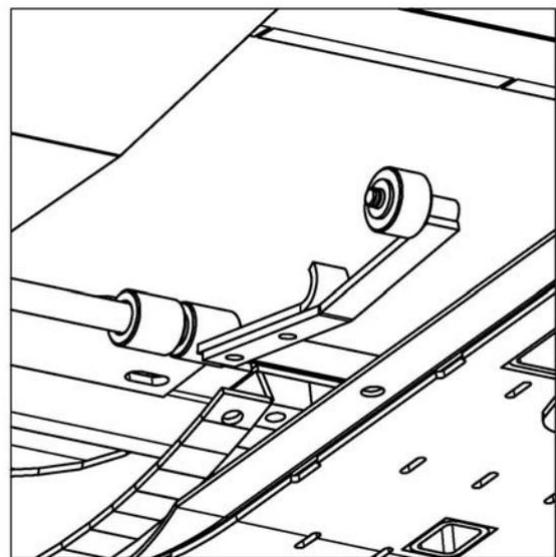


FIG. 2

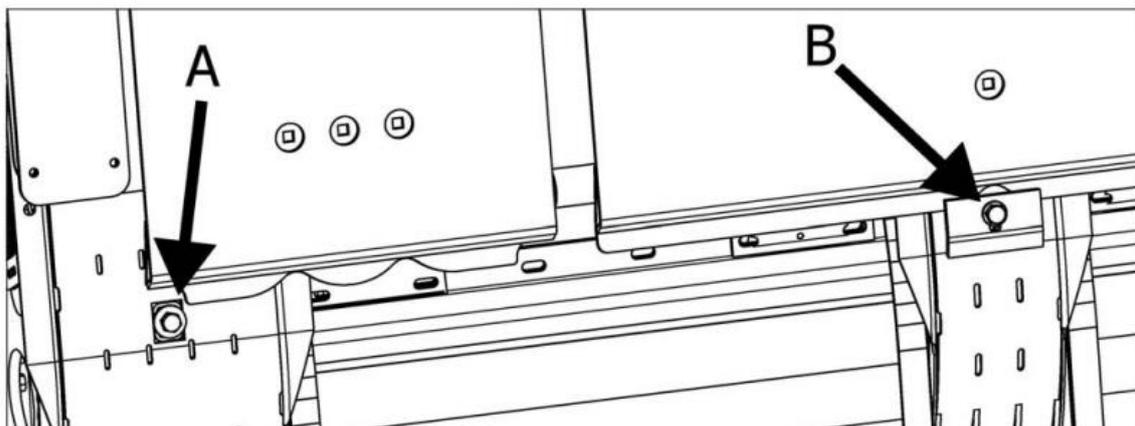


FIG.3

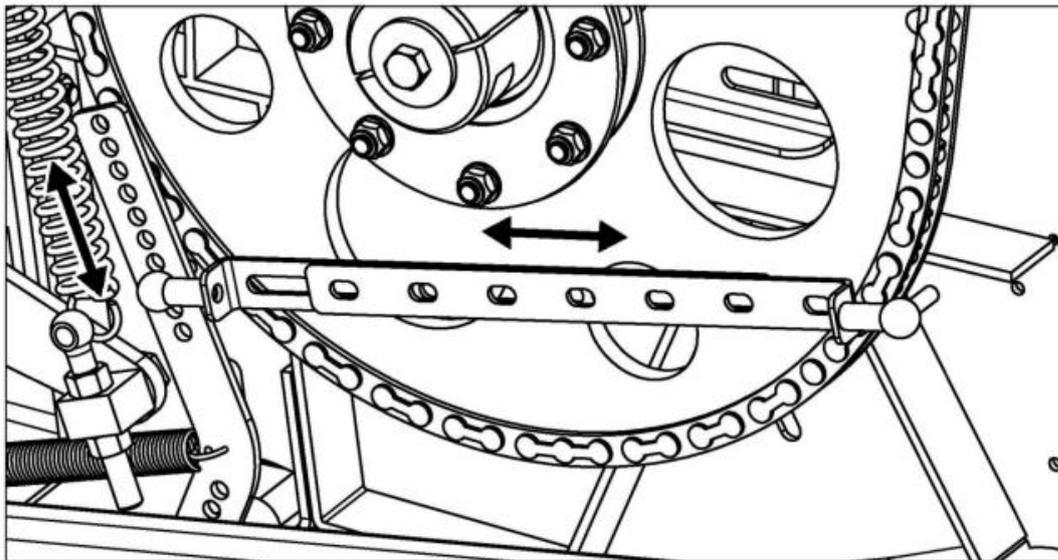
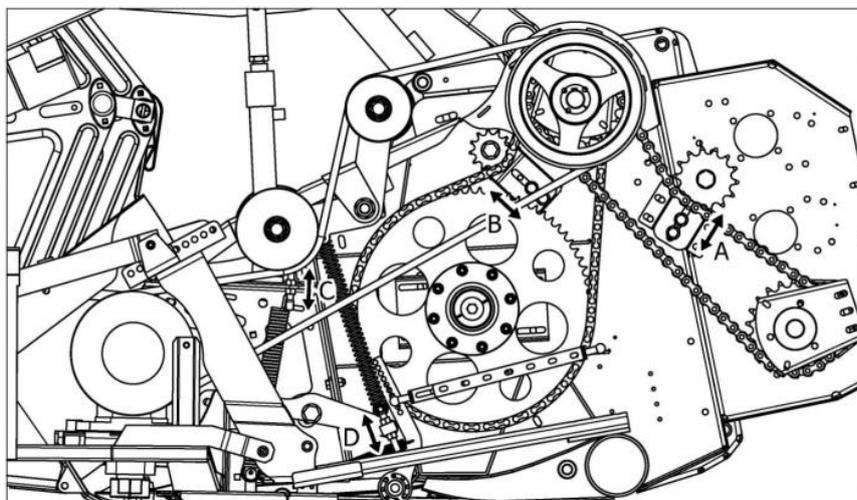


FIG.4 UNFT

Um eine Soja-Plattform in eine Weizen-Plattform umzuwandeln, führen Sie die folgenden Vorgänge durch:

1. Lösen Sie die Verbindung der Nivellierstange und entfernen Sie die Buchse. Stellen Sie dabei sicher, dass nur die Seitenstange am Sensor eingehakt bleibt (ABB. 1).
2. Den Taststift vom Außenarm entfernen und die Verlängerung mit dem Rad verschrauben, so dass sie in der Mitte des Schwingschlittens aufliegt (ABB.2)
3. Blockieren Sie alle Arme und Mittelschienen durch Schrauben und Platten. Blockieren Sie seitlich nur die Arme durch Schrauben, und lassen Sie die beiden äußeren Schienen frei (ABB. 3).
4. Stellen Sie die Sensoren mit dem neuen Hub ein und wirken Sie dabei auf die beiden Registrierungspunkte, wie in der Abbildung gezeigt, vertikal und/oder horizontal (ABB. 4).

1.15 KETTEN- UND RIEMENSPPANNUNG

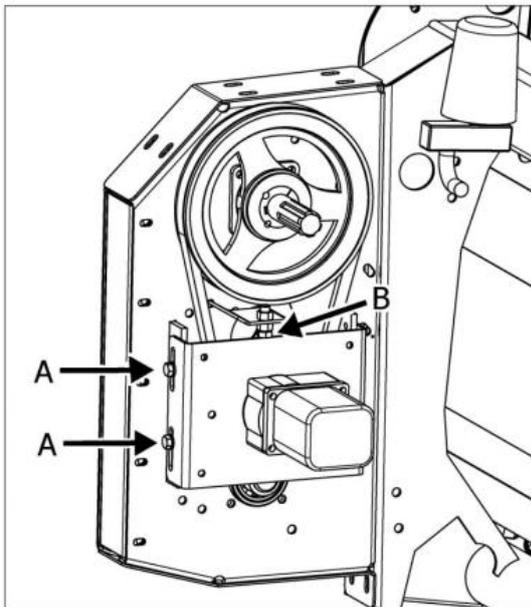


Es wird empfohlen, den Spannungszustand der Ketten und Riemen regelmäßig zu überprüfen.

Um die ersten Antriebsketten und die Schneckenantriebskette zu spannen, betätigen Sie die Riemenspanner A und B, lösen Sie die Schrauben, ziehen Sie den Riemenspanner nach unten, bis die Kette gespannt ist, und ziehen Sie dann die Schrauben wieder fest.

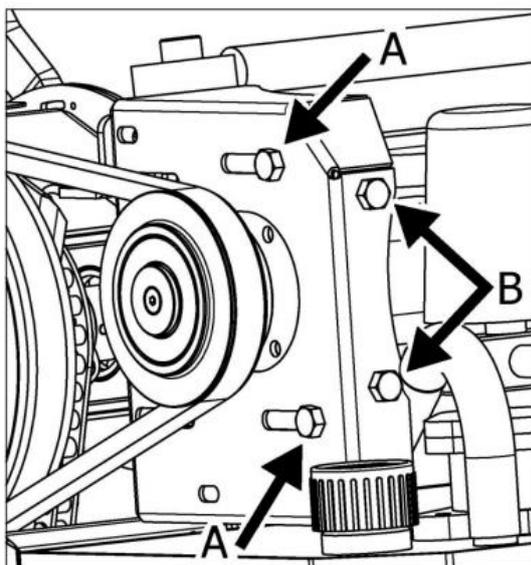
Um die Befestigungshalterung des Bewegungsgetriebes zu spannen oder zu lockern, betätigen Sie die Schraube in Position C, lösen Sie die Muttern, ziehen Sie die Schraube fest oder lösen Sie sie und ziehen Sie die Muttern erneut fest

Um den Antriebsriemen des Getriebes zu spannen, betätigen Sie die Schraube in Position D, lösen Sie die Muttern, schrauben Sie die Schraube mit der Öse fest und ziehen Sie die Muttern wieder fest.



Befolgen Sie diese Anweisungen, um den Antriebsriemen der Ölpumpe auf einer starren Soja-Plattform zu spannen:

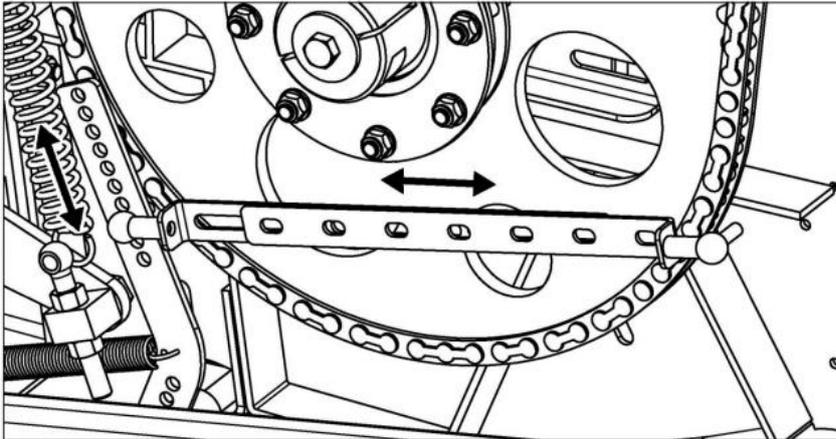
- Lösen Sie die Schrauben A
- Lösen Sie die Kontermutter B
- Ziehen Sie die Schraube B fest, bis der Riemen gespannt ist
- Ziehen Sie die Schrauben A fest



Um den Antriebsriemen der Ölpumpe auf der klappbaren Soja-Plattform zu spannen, befolgen Sie diese Anweisungen:

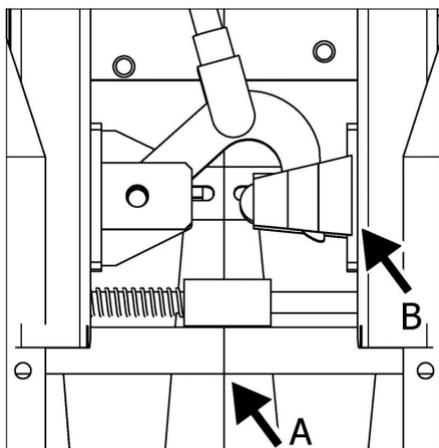
- Lösen Sie die Schrauben A
- Ziehen Sie die Schraube B fest, bis der Riemen gespannt ist
- Ziehen Sie die Schrauben A fest

1.16 SENSORAUFZEICHNUNG



Wenn die Sensoren während der Kampagne ihre Einstellung verlieren, ist es möglich, die Sensoren durch vertikale und horizontale Register neu einzustellen.

1.17 VERSCHLUSS KLAPPBARE PLATTFORMAUFNAHME



Wenn Sie feststellen, dass die Zentralmaschine A nicht ordnungsgemäß schließt, gehen Sie wie folgt vor:

- Lösen Sie die Schrauben, mit denen das Verschlussrad befestigt ist
- Entfernen Sie die Unterlegscheiben
- Schrauben festziehen
- Versuchen Sie, den Haken zu schließen
- Wiederholen Sie ggf. diesen Vorgang